



www.ugsoftstore.com



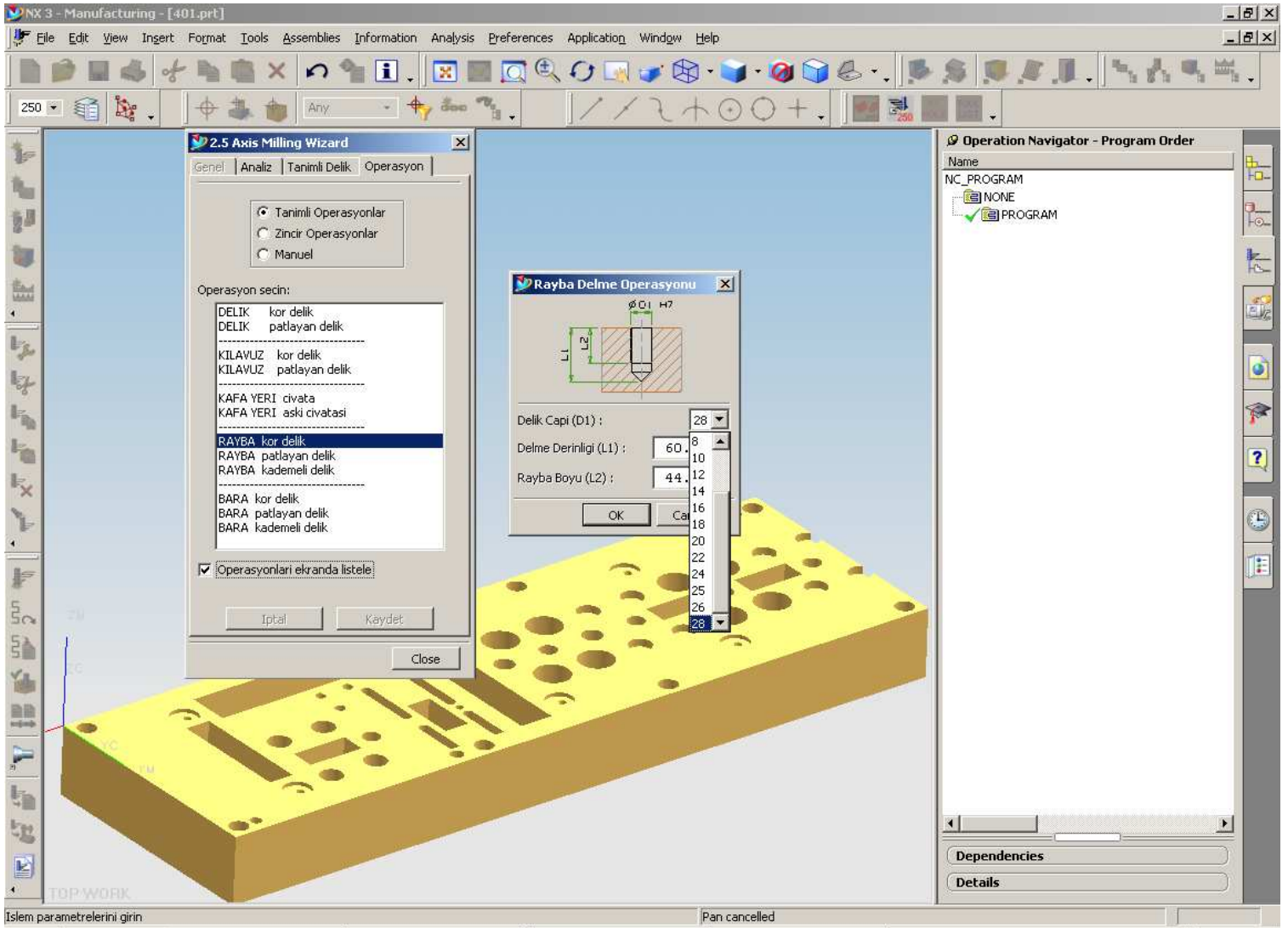
# SoftStore

THE INTERNET RESOURCE FOR  
UNIGRAPHICS PROFESSIONALS

## Genel Hatlar

### • 2.5 Eksen delik delme işlerinde bir sihirbaz!

Standart 2.5 eksen delik delme işlemlerini saatlerden dakikalara, dakikalardan saniyelere çeken bu program, Arçelik Merkez Kalıphanesinin yardım ve tecrübeleri ile geliştirildi. Arçelik Merkez Kalıphanesi, UG Hole Making Wizard ile bu ürünümüzü karşılaştırdı ve 2.5 Eksen Delik Delme programımızı kullanmaya karar verdi.





www.ugsoftstore.com



# SoftStore

THE INTERNET RESOURCE FOR  
UNIGRAPHICS PROFESSIONALS

## Özellikler

### • Delik delme işlemlerinde tam otomasyon .

Program, kullanıcıdan aldığı minimum bilgi ile Rayba, Bara, Diş açma, Civata yeri gibi standart delik delme işlemleri için gerekli NC kodunu hazırlar. Bu işlem, saniyeler içinde gerçekleşir çünkü program bir delik delme işlemi için gerekli takımları kendi belirler ve CAM operasyonlarını otomatik olarak hazırlar. Örneğin Rayba işlemi için Rayba delik çapının verilmesi yeterlidir; Punta takımından Rayba takımına kadar bütün ara takımlar ve bunların operasyonları, program tarafından otomatik olarak hazırlanır. Takım ilerleme ve devir bilgileri , kesilen malzeme, kesici takım ve şirket standartları gözönüne alınarak otomatik olarak belirlenir.

### • Program özellikleri .

• 2-Boyutlu (curve) veya 3-Boyutlu (Katı Model) geometrilerle çalışabilme. Program sadece katı model üzerindeki deliklere işlem yapmakla kalmaz; 2-Boyutlu modellerde nokta, çizgi, renk kombinasyonları ile belirlenmiş delikleri de işlemlere katabilir.

• Her bir Delik Delme İşlemi için gerekli takımların belirlenmesi,

• Takım İlerleme ve Devrinin otomatik olarak belirlenmesi,

• Takım yolu optimizasyonu ,

• Standart UG CAM operasyonu template'leri dışında , kullanıcı tarafından geliştirilmiş CAM operasyon template'lerini de kullanabilme.

### • Şirket standartlarına tam uyum, minimum iş kaybı, minimum fire

İlerleme, devir, kesici takım bilgileri otomatik olarak şirket standartları baz alınarak belirlenmekte, firma standartlarının dışına çıkılması önlenmektedir. NC program hazırlama süresi, radikal bir şekilde kısaltılmakta; insan kaynaklı hatalar önlenerek fire ve hatalı imalat sayısı minimuma inmektedir.



www.ugsoftstore.com



# SoftStore

THE INTERNET RESOURCE FOR  
UNIGRAPHICS PROFESSIONALS

The screenshot displays the NX 3 Manufacturing software interface. The main window shows a 3D model of a yellow part with several holes. A dialog box titled "2.5 Axis Milling Wizard" is open, showing the "Operasyon" tab. The "Operasyon secin:" section lists various operations such as "DELİK kor delik", "KILAVUZ kor delik", "KAFAYERİ civata", "RAYBA kor delik", and "BARA kor delik". The "RAYBA kor delik" option is selected. The "Information" window is also open, displaying a table of operations and their parameters.

OP.NO	TAKIM	cap	derinlik
1	punta	10.000	2.000
2	matkap	12.000	60.000
3	matkap	20.000	60.000
4	matkap	26.000	60.000
5	parmak_freze	27.000	25.000
6	matkap	27.750	60.000
7	rayba	28.000	44.500

DELİK NO	X	Y	Z
1	-334.500	69.823	0.000
2	-373.500	69.823	0.000
3	-334.500	130.177	0.000
4	-373.500	130.177	0.000
5	-490.500	69.823	0.000
6	-529.500	69.823	0.000
7	-490.500	130.177	0.000
8	-529.500	130.177	0.000

## Sistem Gereksinimleri

• Unigraphics 18 / NX2 / NX3 UGOpen API Execute